

**FORMATO EUROPEO
PER IL CURRICULUM
VITAE**



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome

LACCHINI, Naomi, Helene

Indirizzo

22, Via Marcora, 26010, Campagnola Cremasca

Telefono

3455104686

Fax

E-mail

sorelle200@alice.it

Nazionalità

Italiana

Data e luogo di nascita

08/11/1990 A CREMA

ESPERIENZA LAVORATIVA

• Date

Dal 29 ottobre 2015 ad oggi

• Nome e indirizzo del datore di lavoro

Studio legale a Crema.

• Tipo di impiego

Praticante

• Principali mansioni e responsabilità

Scrittura atti, ricorsi, decreti ingiuntivi, nota spese, analisi perizie, approfondimento di diverse discipline giuridiche e tematiche relative al diritto civile, penale, bancario; gestione clienti, posta e raccomandate;
uso di office, internet e telefono.

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

• Date e Istituto di formazione

Laurea Magistrale a ciclo unico in GIURISPRUDENZA conseguita in data 14 ottobre 2015 presso l'Università degli studi di Bergamo.

• Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio

Buona conoscenza dei principali rami del diritto.

• Qualifica conseguita

Dottoressa in Legge

Precedentemente ho frequentato il Liceo delle Scienze Sociali "A.Racchetti" di Crema, conseguendo il diploma nel luglio del 2009.

MADRELINGUA	ITALIANA	
ALTRE LINGUE	INGLESE	FRANCESE
• Capacità di lettura	BUONO	BUONO
• Capacità di scrittura	BUONO	BUONO
• Capacità di espressione orale	BUONO	BUONO
CAPACITÀ E COMPETENZE RELAZIONALI	BUONE CAPACITÀ INTERPERSONALI, DI PROBLEM SOLVING, AUTOGESTIONE OPERATIVA, RISERVATEZZA E PRECISIONE.	
CAPACITÀ E COMPETENZE ORGANIZZATIVE	BUONE CAPACITÀ ORGANIZZATIVE NELLA GESTIONE DEL TEMPO E DEL LAVORO. BUONA PROPENSIONE AL LAVORO IN TEAM.	
CAPACITÀ E COMPETENZE TECNICHE	OTTIMA CONOSCENZA DEL COMPUTER IN PARTICOLARE INTERNET E TUTTO IL PACCHETTO OFFICE.	
CAPACITÀ E COMPETENZE ARTISTICHE	BUONA CONOSCENZA IN AMBITO MUSICALE, HO FREQUENTATO UN CORSO DI PIANOFORTE PER 5 ANNI. PASSIONE PER LA LETTURA.	
PATENTE O PATENTI	PATENTE B – AUTOMUNITA	
ULTERIORI INFORMAZIONI	DAL 24 GIUGNO 2016 SONO CONSIGLIERE DI MAGGIORANZA CON DELEGA ALL'ISTRUZIONE PRESSO IL COMUNE DI CAMPAGNOLA CREMASCA.	

Autorizzo il trattamento dei dati personali contenuti nel mio curriculum vitae in base all'art. 13 del D.Lgs. 196/2003.

Dichiarazione sostitutiva
DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(Art. 47 - D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m.i.)

resa ai fini dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33

Io sottoscritto LACCHINI - NAOMI HELENE Cod. Fis. LCCNHL90S48D142Q

nato a CREMA il 08/11/1990

e residente a CAMPAGNOLA CREMASCA in Via MARCO RA n. 22

in qualità di (specificare: Sindaco - Consigliere - Assessore) CONSIGLIERE del Comune di Campagnola Cremasca, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso nei casi previsti dal D.P.R. n. 445/2000 e successive modifiche e integrazioni, è punito ai sensi del Codice Penale e delle Leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 dello stesso D.P.R. n. 445/2000 e successive modifiche e integrazioni,

DICHIARO

- di ricoprire, oltre alla carica di (specificare: Sindaco - Consigliere - Assessore) CONSIGLIERE presso il Comune di Campagnola Cremasca, le seguenti altre cariche presso Enti pubblici o privati, per le quali i compensi a qualsiasi titolo corrisposti sono a fianco delle stasse indicati (indicare i compensi percepiti a qualsiasi titolo, per es.: gettoni di presenza, rimborsi spese di viaggio di servizio e missioni, indennità varie, ecc.):

- di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico delle finanze pubbliche, per i quali spettano i compensi a fianco degli stessi indicati:

CAMPAGNOLA CREMASCA
(luogo) (data)

Naomi Helene Lacchini

Firma (per esteso e leggibile)*

* Le istanze e le dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà da produrre agli organi della amministrazione pubblica sono sottoscritte dall'interessato in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritte e presentate unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore.